

Kalisz, dnia 02 czerwca 2016r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Miasta Kalisza zapraszam do złożenia oferty na „Dostawę urn wyborczych dla Obwodowych Komisji Wyborczych w Kaliszu”.

1. Zamawiający:

Miasto Kalisz, Główny Rynek 20, 62-800 Kalisz
NIP: 618-001-59-33
Regon: 250855877

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiot zamówienia, którego wartość nie przekracza równowartości kwoty określonej w art. 4 pkt. 8 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r., poz. 2164) i obejmuje:

2.1. Dostawę nowych urn wyborczych do magazynu Zamawiającego zlokalizowanego w Kaliszu przy ul. Krótkiej 5-7 w następujących ilościach:

- a) urny wyborcze dla obwodów głosowania do 750 wyborców w ilości 16 sztuk,
- b) urny wyborcze dla lokali dostosowanych do osób niepełnosprawnych w ilości 32 sztuk,
- c) urny wyborcze dla obwodów głosowania powyżej 750 wyborców w ilości 21 sztuk,
- d) urny pomocnicze (przenośne) w ilości 3 sztuk.

2.2. Szczegółowy zakres przedmiotu umowy zawarty został w:

- a) uchwałę Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 21 marca 2016 roku w sprawie wzorów urn wyborczych (Dz. U. Z 2016r. poz. 312) oraz uchwałą Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 11 kwietnia 2016 roku zmieniającą uchwałę z dnia 21 marca 2016 roku (Dz. U. Z 2016r. Poz. 398) które stanowią załącznik do niniejszego zapytania.
- b) projekcie umowy stanowiącym załącznik do zapytania.

3. Termin wykonania zamówienia.

Termin realizacji zamówienia do dnia 31.07.2016r.

4. Opis sposobu przygotowania oferty.

4.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.

4.2. Ofertę należy przygotować w języku polskim w formie pisemnej, w sposób czytelny i trwały. Wszelkie poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone datą i podpisem osoby/osób uprawnionej/nych do reprezentowania Wykonawcy. Wzór Formularza Oferty stanowi załącznik do zaproszenia.

4.3. „Formularz Oferty” winien być podpisany i parafowany przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy.

4.4. Wszelkie ceny jednostkowe podane w formularzu „Formularz Oferty” powinny być podane z dokładności do 1 grosza, tj. do dwóch miejsc po przecinku.

4.5. Wszystkie kartki oferty należy ponumerować kolejno i trwale spiąć (np. zszyć, zbindować, wpiąć do skoroszytu lub segregatora), a strony zawierające jakąkolwiek treść zaparafować lub podpisać przez osobę/osoby uprawnioną/ne do reprezentowania Wykonawcy.

4.6. Do oferty należy dołączyć:

- 1) wypełniony i podpisany „**Formularz oferty**” - wzór (wymagany zakres informacji) stanowi załącznik do zaproszenia;
- 2) pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy; (do podpisania oferty oraz innych dokumentów składanych wraz z ofertą, o ile prawo do ich podpisania nie wynika z innych dokumentów złożonych wraz z ofertą). Treść pełnomocnictwa musi jednoznacznie wskazywać czynności, do wykonania, których pełnomocnik jest upoważniony. Pełnomocnictwo winno być złożono w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

4.7. W przypadku dołączenia do oferty kopii jakiegoś dokumentu, kopia ta winna być potwierdzona własnoręcznym podpisem i dopiskiem „za zgodność z oryginałem”, przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy. Poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.

4.8. Ofertę z podaną nazwą i adresem Wykonawcy należy złożyć w zaklejonej kopercie, z adnotacją: „**Dostawa urn wyborczych dla Obwodowych Komisji Wyborczych w Kaliszu – nie otwierać przed dniem 15.06.2016r. godz. 13:00**” wyłącznie w Sekretariacie Wiceprezydenta Miasta Kalisza w pokoju nr 25 mieszczącym się na I piętrze budynku Urzędu Miejskiego w Kaliszu przy ul. Główny Rynek 20, nie później niż do dnia 15.06.2016 roku do godziny 13:00.

4.9. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 15.06.2016 roku o godzinie 13:15 w pokoju nr 50 mieszczącym się na II piętrze budynku Urzędu Miejskiego w Kaliszu przy ul. Główny Rynek 20 w Kaliszu.

4.10. Otwarcie ofert jest jawne.

4.11. Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma zmiany przed terminem składania ofert.

4.12. Złożenie oferty, jej wycofanie i zmiana może nastąpić jedynie w formie pisemnej. Złożenie tych pism w innej formie nie wywołuje jakichkolwiek skutków prawnych.

4.13. Wykonawca ma prawo wycofać ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne oświadczenie o wycofaniu przed upływem terminu składania ofert.

4.14. Oferta otrzymana przez Zamawiającego po upływie terminu składania ofert zostanie zwrócona bez otwierania Wykonawcy i nie będzie podlegała ocenie. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, może wprowadzać zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę przed upływem terminu wyznaczonego na składanie ofert.

4.15. Składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

4.16. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

4.17. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

4.18. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

5. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie kierował się przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierować się najniższą ceną wynikającą z formularza cenowego „łączna cena oferty brutto”. Wykonawca, który zaoferuje najniższą cenę za wykonanie usług otrzyma 100 pkt., pozostali Wykonawcy odpowiednio mniej. Ilość punktów wyliczona zostanie wg wzoru:

$$\text{Liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{Cena oferty najniższej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100$$

6. Wybór najkorzystniejszej oferty.

- 6.1. Najkorzystniejszą spośród złożonych ofert będzie oferta o najwyższej liczbie punktów.
- 6.2. W celu zapewnienia porównywalności wszystkich ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo do skontaktowania się z Wykonawcami, w celu uzupełnienia lub doprecyzowania ofert.
- 6.3. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, powiadomiony będzie pisemnie lub faksem o miejscu i terminie zawarcia umowy.

7. Informacje o sposobie porozumiewaniu się Zamawiającego z Wykonawcami

- 7.1. W niniejszym postępowaniu wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane są przez strony pisemnie lub faksem. W przypadku oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przekazanych za pomocą faksu, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
 - 7.2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści zaproszenia. Pytania w formie pisemnej należy przysyłać na adres: Urząd Miejski w Kaliszu Wydział Administracyjno – Gospodarczy ul. Główny Rynek 20, 62-800 Kalisz, lub faksem na nr: 62 7654372 nie później niż do dnia 08.06.2016r.
 - 7.3. Jeżeli w wyniku zmiany treści zaproszenia jest niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców, którym przekazano zaproszenie.
 - 7.4. Pracownikiem uprawnionym do kontaktu z oferentami jest: Paweł Strzałka numer telefonu (62) 5049772.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
9. Niniejsze zaproszenie nie stanowi oferty w myśl art. 66 Kodeksu cywilnego jak i również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych, która nie ma zastosowania do niniejszego postępowania (art. 4 pkt 8 Pzp).

Naczelnik Wydziału
Administracyjno-Gospodarczego
mgr Krzysztof Pomorski

Załączniki:

1. Formularz oferty - do wypełnienia.
2. Projekt umowy.
3. Monitor Polski Dziennik Urzędowy z 2016 roku poz. 312
4. Monitor Polski Dziennik Urzędowy z 2016 roku poz. 398



MONITOR POLSKI

DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 20 kwietnia 2016 r.

Poz. 398

UCHWAŁA PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ

z dnia 11 kwietnia 2016 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie wzorów urn wyborczych

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy (Dz. U. poz. 112, z późn. zm.¹⁾) Państwowa Komisja Wyborcza uchwała, co następuje:

§ 1. W załącznikach nr 1–5 do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej z dnia 21 marca 2016 r. w sprawie wzorów urn wyborczych (M.P. poz. 312) po wyrazach „monolit z poliwęglanu litego 3 mm, uformowany pod wpływem wysokiej temperatury” dodaje się wyrazy „albo wygięty na zimno”.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 r. i podlega ogłoszeniu.

Przewodniczący Państwowej Komisji Wyborczej: *W. Hermeliński*

¹⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r. poz. 134, 550, 588, 777, 881, 889, 1016 i 1281, z 2012 r. poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r. poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r. poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.



MONITOR POLSKI

DZIENNIK URZĘDOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 4 kwietnia 2016 r.

Poz. 312

UCHWAŁA PAŃSTWOWEJ KOMISJI WYBORCZEJ

z dnia 21 marca 2016 r.

w sprawie wzorów urn wyborczych

Na podstawie art. 41a § 3 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy (Dz. U. poz. 112, z późn. zm.¹⁾) Państwowa Komisja Wyborcza uchwała, co następuje:

§ 1. Ustala się wzór urny wyborczej:

- 1) dla obwodu głosowania do 750 wyborców, w tym dla obwodu, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 1 do uchwały;
- 2) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, stanowiący załącznik nr 2 do uchwały;
- 3) dla obwodu głosowania powyżej 750 wyborców, w którym lokal wyborczy dostosowany jest do potrzeb wyborców niepełnosprawnych, stanowiący załącznik nr 3 do uchwały;
- 4) pomocniczej (przenośnej) dla obwodu głosowania w zakładzie opieki zdrowotnej i w domu pomocy społecznej, stanowiący załącznik nr 4 do uchwały.

§ 2. Detale konstrukcyjne urn wyborczych określone są w załączniku nr 5 do uchwały.

§ 3. Urny wyborcze, o których mowa w § 1:

- 1) pkt 2 i 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych w obwodach głosowania do 750 wyborców;
- 2) pkt 3 – mogą być stosowane również w lokalach wyborczych niedostosowanych do potrzeb wyborców niepełnosprawnych.

§ 4. W uzasadnionych przypadkach możliwe jest użycie urny wyborczej o innych rozmiarach niż określone w załącznikach nr 1–4 do uchwały.

§ 5. W obwodach głosowania utworzonych na polskich statkach morskich może być stosowana urna wyborcza, o której mowa w § 1 pkt 4, jeżeli umożliwi ona wrzucenie kart do głosowania przez wszystkich wyborców.

§ 6. Jeżeli w obwodach głosowania dla obywateli polskich przebywających za granicą nie będzie możliwości stosowania urn wyborczych, o których mowa w § 1 pkt 1–3, dopuszczalne jest stosowanie w tych obwodach jakiegokolwiek urny wyborczej wykonanej z przezroczystego materiału, z zastrzeżeniem że będzie ona spełniała warunki określone w art. 41a § 2 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy oraz będzie zapewniała powagę głosowania.

§ 7. W przypadku zapelnienia urny wyborczej w trakcie głosowania i braku możliwości zapewnienia dodatkowej urny wyborczej spełniającej wymogi określone w załącznikach nr 1–4 do uchwały, § 6 stosuje się odpowiednio.

§ 8. Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 lipca 2016 r. i podlega ogłoszeniu.

Przewodniczący Państwowej Komisji Wyborczej: *W. Hermeliński*

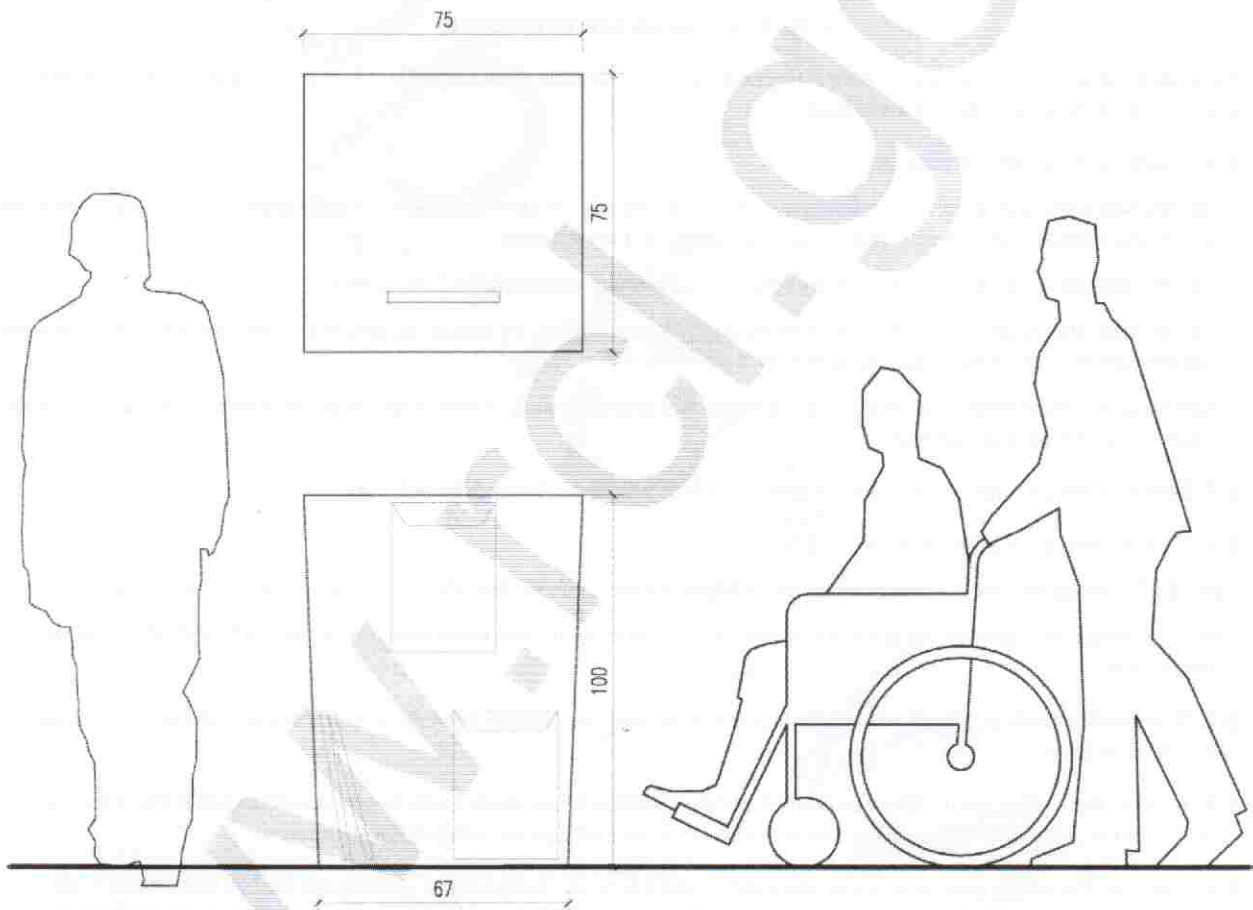
¹⁾ Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2011 r., poz. 134, 550, 588, 777, 881, 889, 1016 i 1281, z 2012 r., poz. 849, 951 i 1529, z 2014 r., poz. 179, 180 i 1072 oraz z 2015 r., poz. 1043, 1044, 1045, 1923 i 2281.

Załączniki do uchwały Państwowej Komisji Wyborczej
z dnia 21 marca 2016 r. (poz. 312)

Załącznik nr 1

WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA DO 750 WYBORCÓW, W TYM DLA OBWODU,
W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPELNOOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,49 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

UCHWYTY
meblowe, model do uzgodnienia,
montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
na etapie realizacji prototypu

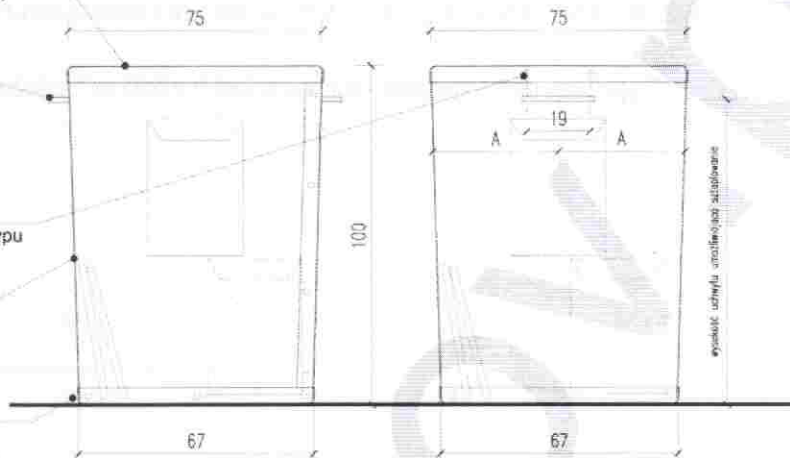
NAKRETKA
model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

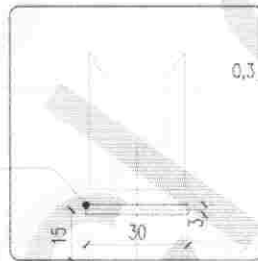
DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
oszlifowane krawędzie

RZUT ŚCIAN URNY

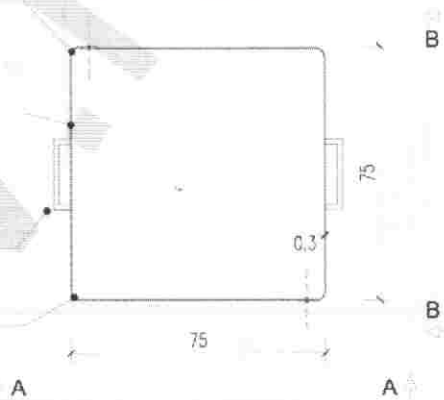
założona grubość ścian 3 mm

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

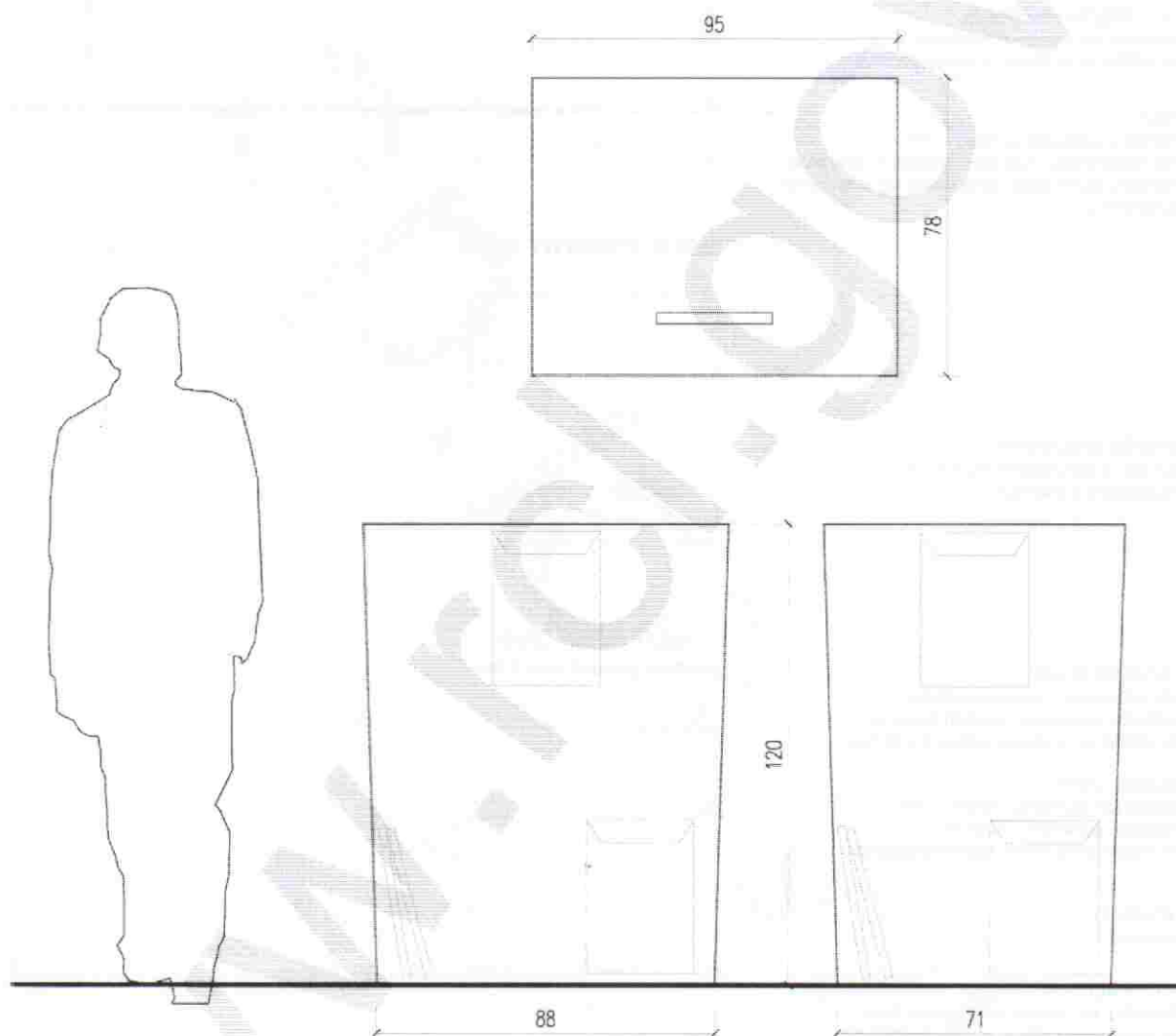
UCHWYTY
meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,81 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

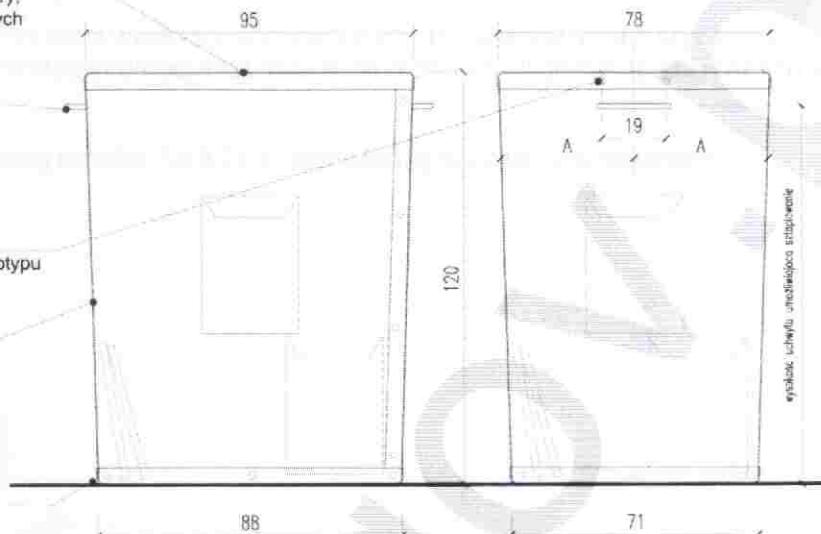
NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

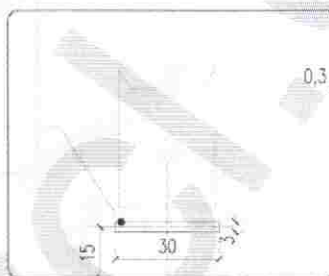
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie



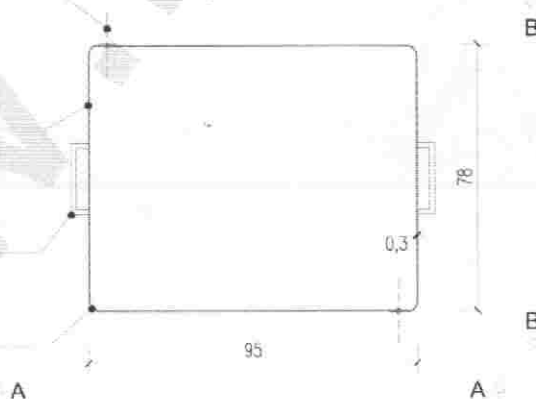
ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

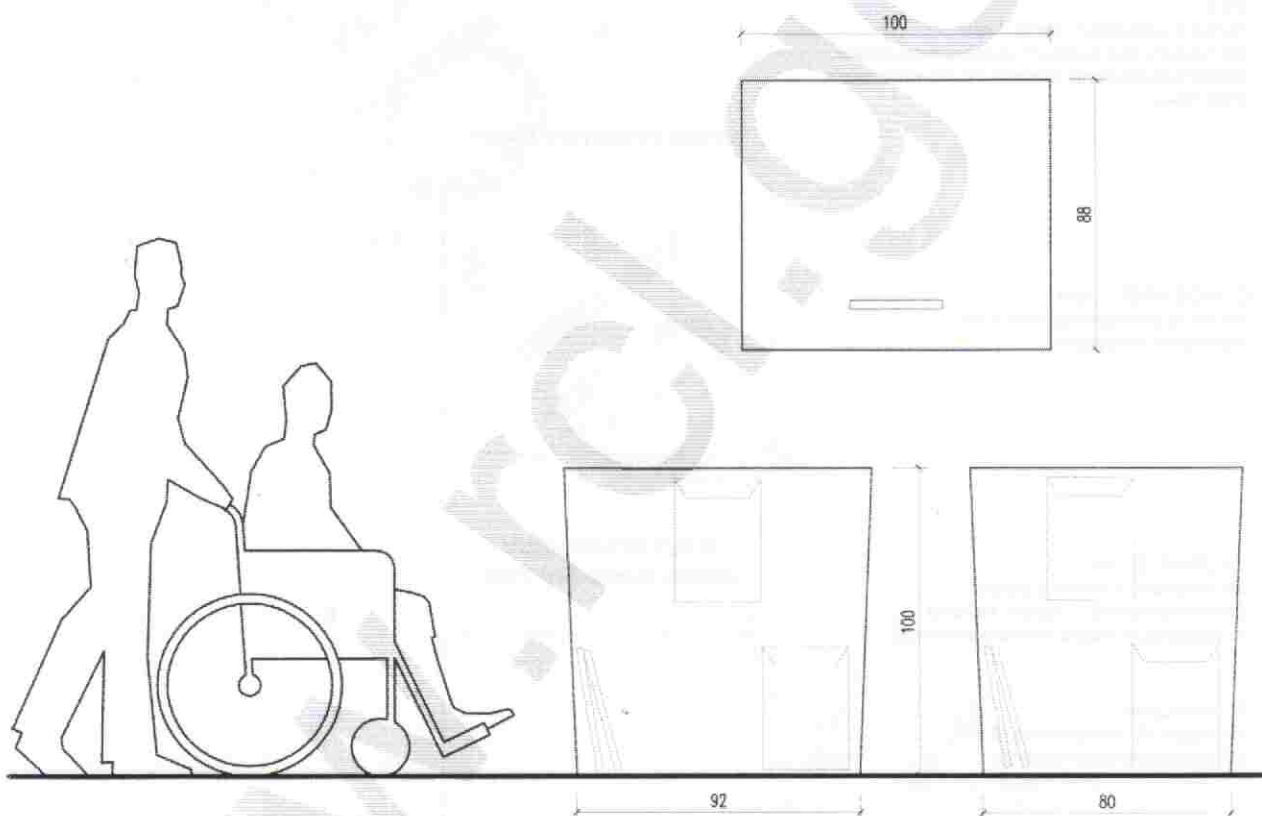
RZUT ŚCIAN URNY
 założona grubość ścian 3 mm



Załącznik nr 3

WZÓR URNY WYBORCZEJ DLA OBWODU GŁOSOWANIA POWYŻEJ 750 WYBORCÓW,
W KTÓRYM LOKAL WYBORCZY DOSTOSOWANY JEST DO POTRZEB WYBORCÓW NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,8 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

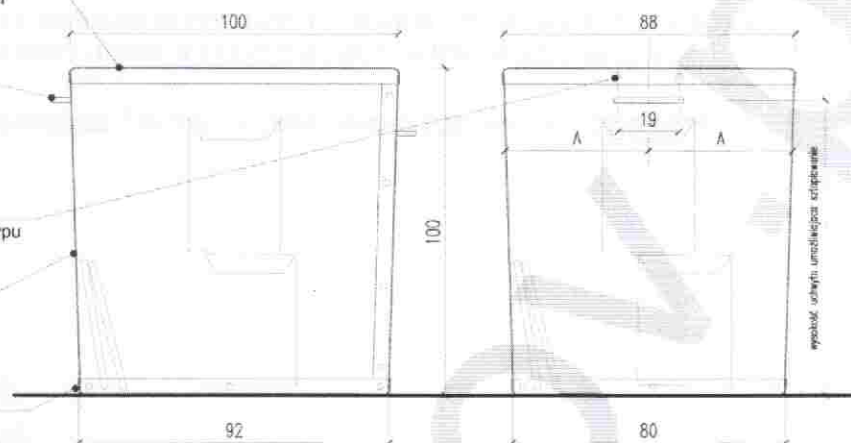
NAKRETKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

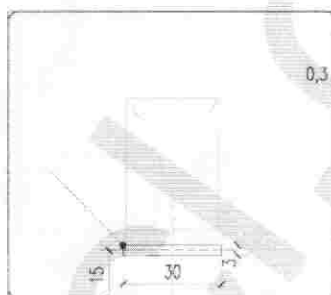
DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY



OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie

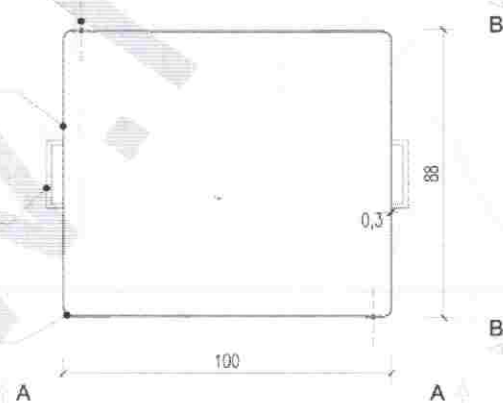
ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

UCHWYTY
 meblowe

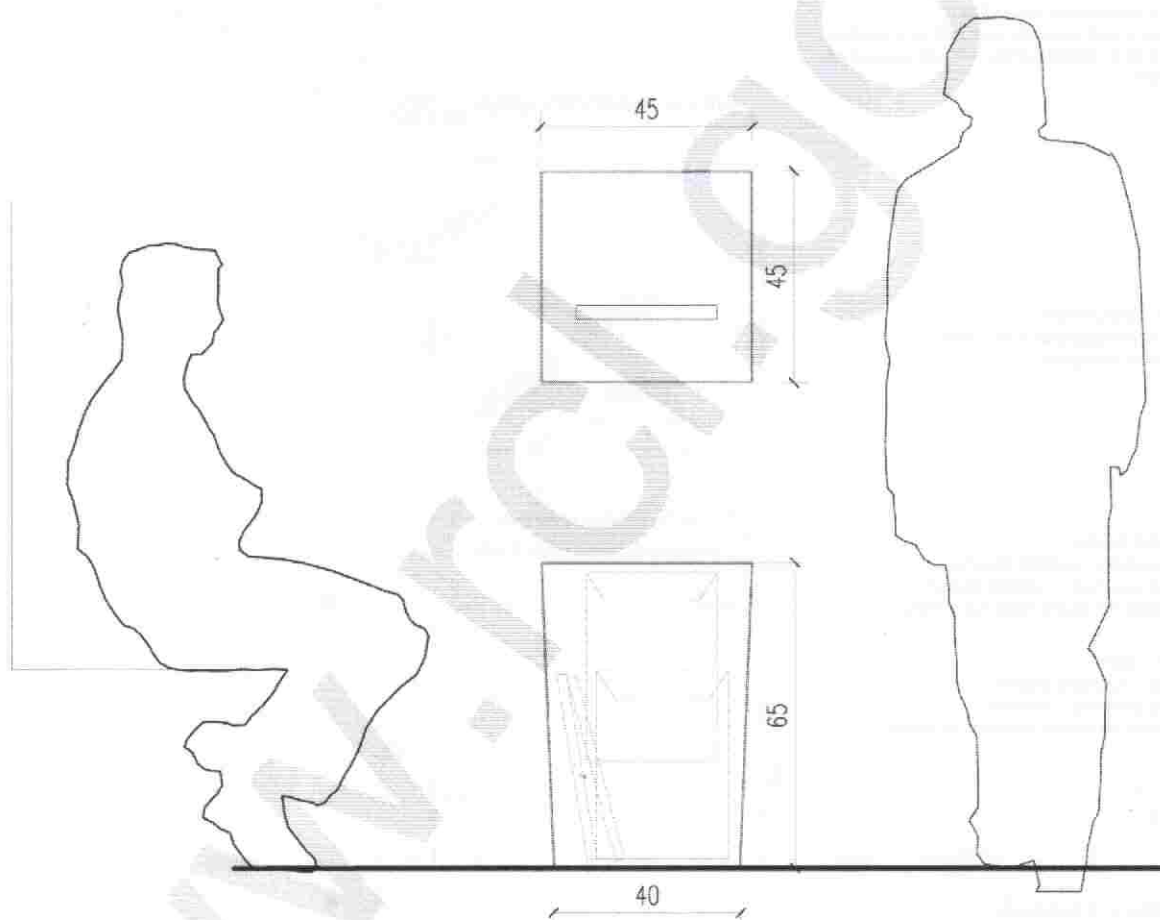
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

RZUT ŚCIAN URNY
 założona grubość ścian 3 mm



WZÓR URNY, WYBORCZEJ POMOCNICZEJ (PRZENOŚNEJ) DLA OBWODU GŁOSOWANIA
W ZAKŁADZIE OPIEKI ZDROWOTNEJ I W DOMU POMOCY SPOŁECZNEJ

Pojemność urny (odliczając grubości ścian) $V = 0,11 \text{ m}^3$, założona grubość ścian: 3 mm



POKRYWA
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

UCHWYTY
 meblowe, model do uzgodnienia,
 montaż uchwytów do ścian do uzgodnienia
 na etapie realizacji prototypu

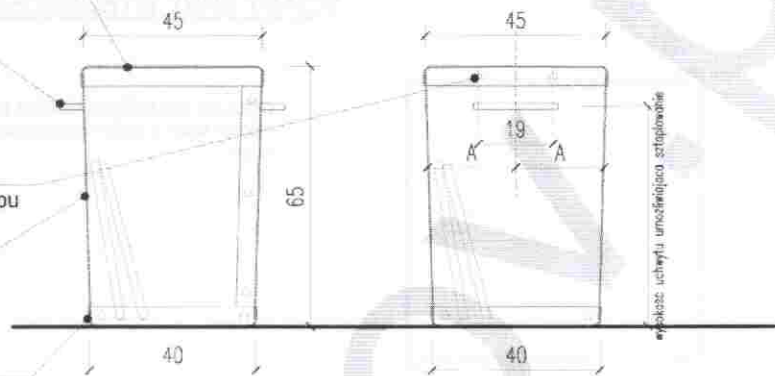
NAKRĘTKA
 model do uzgodnienia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
 monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
 uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
 dokładna technologia formowania wg wytycznych
 wykonawcy

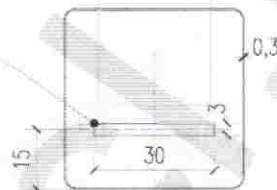
WIDOK URNY A-A

WIDOK URNY B-B



WIDOK POKRYWY URNY

OTWÓR WRZUTOWY
 wycięty w poliwęglanie litym 3 mm,
 oszlifowane krawędzie



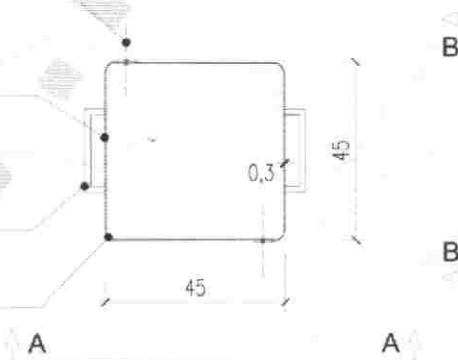
ŁĄCZENIE ŚCIAN
 nity niklowane z powłoką srebrną,
 dokładne parametry i sposób łączenia
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
 poliwęglan lity transparentny 3 mm,
 dokładne parametry materiału
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

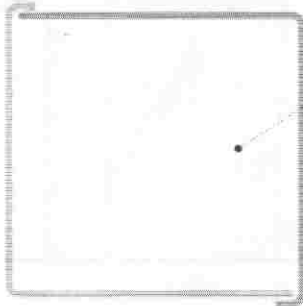
UCHWYTY
 meblowe

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
 dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
 do ustalenia na etapie realizacji prototypu

RZUT ŚCIAN URNY
 założona grubość ścian 3 mm



DETALE KONSTRUKCYJNE URN WYBORCZYCH

ŚCIANY URNY WYBORCZEJ

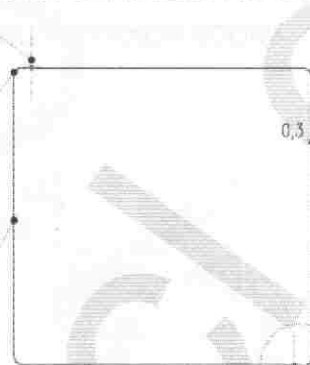
OGÓLNE ZAŁOŻENIE FORMY URNY
montaż ścian z dwóch monolitycznych części

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

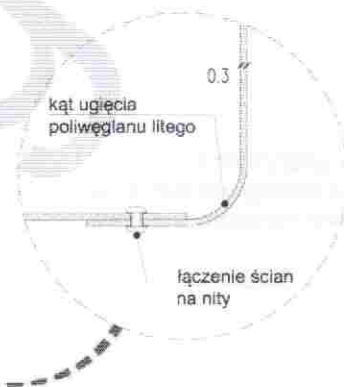
KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PRZEKRÓJ PRZEZ ŚCIANY URNY



DETAL ŁĄCZENIA ŚCIAN



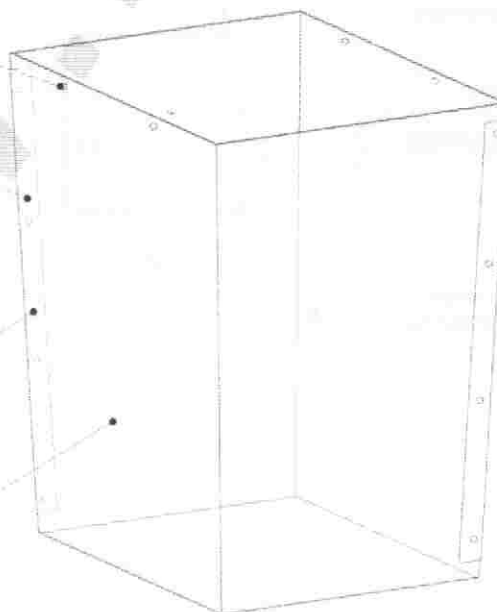
SPOSÓB ŁĄCZENIA ŚCIAN / AKSONOMETRIA (BEZ DNA I POKRYWY)

OTWORY NA NAKRĘTKĘ
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwyty i plomb"

ŁĄCZENIE ŚCIAN
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób łączenia
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

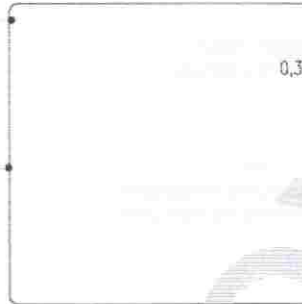
ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu



DNO URNY WYBORCZEJ**DNO / WIDOK Z GÓRY**

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

**WIDOK DNA URNY**

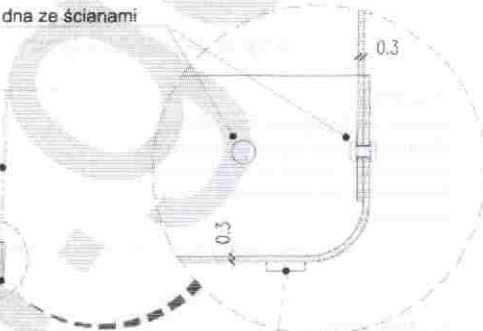
ŚCIANA URNY
poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

PODKŁADKI MEBLOWE
filcowe do ustalenia
na etapie realizacji
prototypu

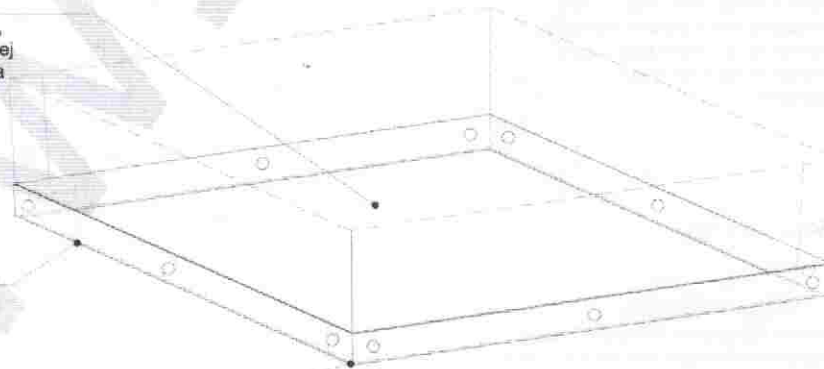
łączenie dna ze ścianami
na nity

DETAL ŁĄCZENIA DNA**SPOSÓB ŁĄCZENIA DNA / AKSONOMETRIA**

DNO
monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

ŁĄCZENIE DNA ZE ŚCIANĄ
nity niklowane z powłoką srebrną,
dokładne parametry i sposób
łączenia do ustalenia na etapie
realizacji prototypu

KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

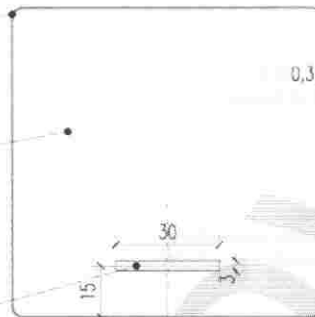


POKRYWA URNY WYBORCZEJ**POKRYWA / WIDOK Z GÓRY****KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

POKRYWA

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej temperatury,
dokładna technologia formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY**WIDOK POKRYWY URNY****POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

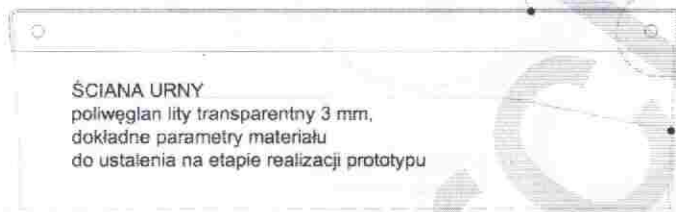
ŚCIANA URNY

poliwęglan lity transparentny 3 mm,
dokładne parametry materiału
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

DETAL POKRYWY

pokrywa z
poliwęglanu litego

OTWÓR NA NAKRĘTKĘ
NAGWINTOWANY
dokładniejsze rysunki w punkcie
"detale uchwytów i plomb"

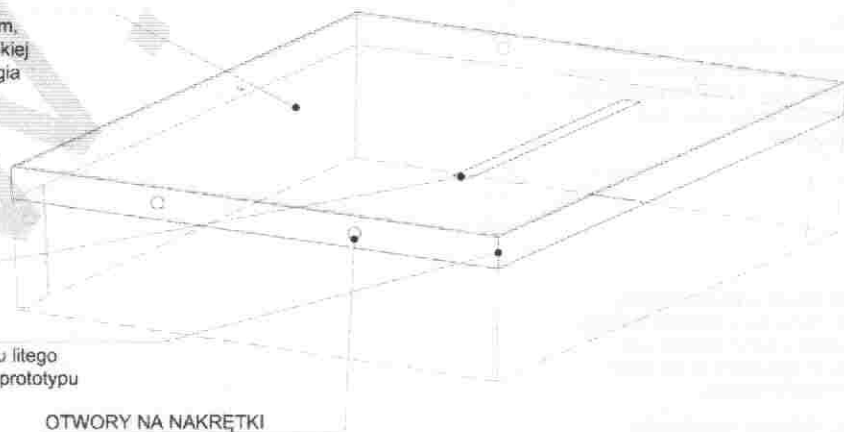
**POKRYWA / AKSONOMETRIA****POKRYWA**

monolit z poliwęglanu litego 3 mm,
uformowany pod wpływem wysokiej
temperatury, dokładna technologia
formowania wg wytycznych
wykonawcy

OTWÓR WRZUTOWY**KĄT UGIĘCIA KRAWĘDZI**

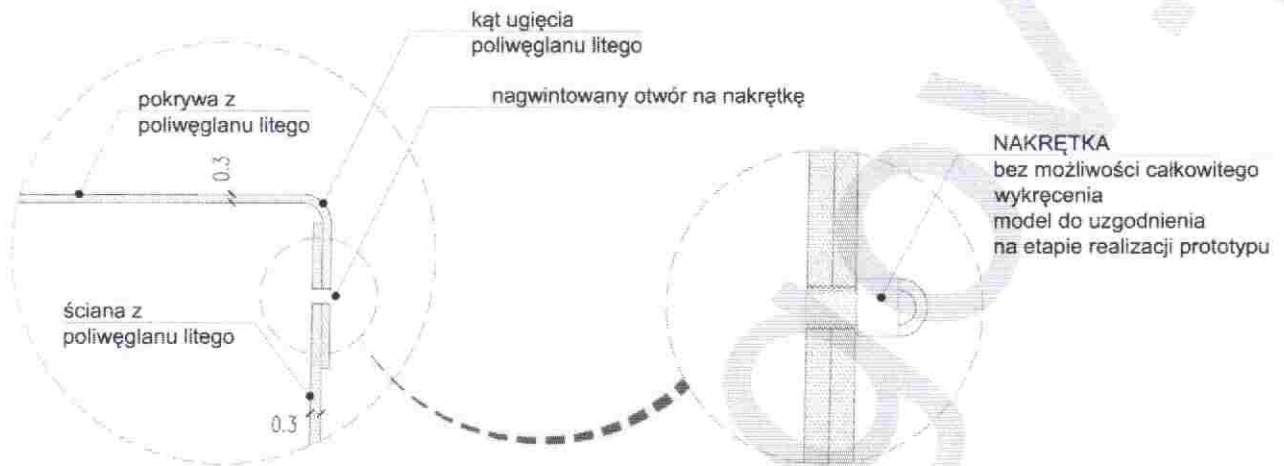
dokładny kąt ugięcia poliwęglanu litego
do ustalenia na etapie realizacji prototypu

OTWORY NA NAKRĘTKI
dokładniejsze rysunki w zakładce
detale uchwytów i plomb



UCHWYTY, ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBY

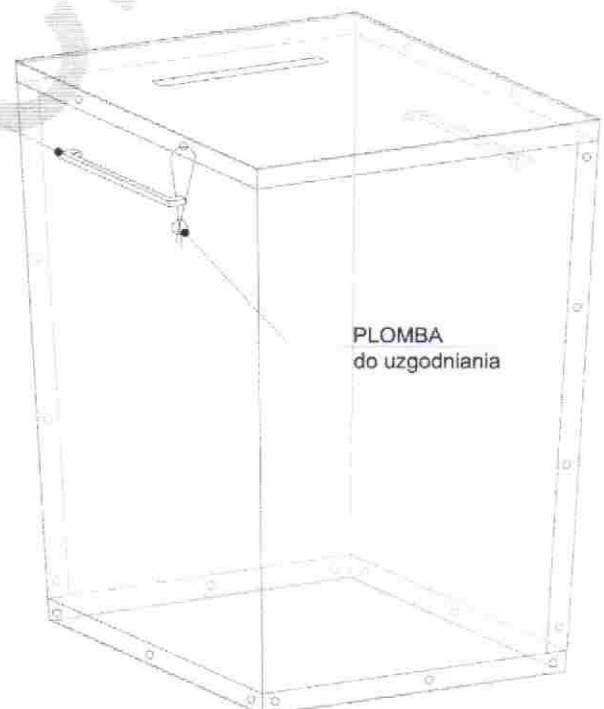
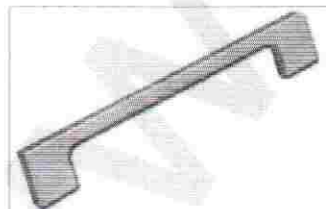
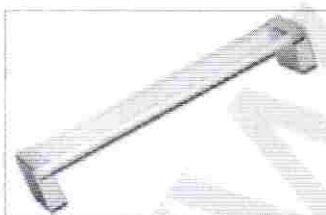
ZAMYKANIE POKRYWY / PLOMBA



UCHWYTY / AKSONOMETRIA

UCHWYTY
meblowe

RODZAJE UCHWYTÓW MEBLOWYCH



Umowa nr(projekt)

Zawarta w dniu roku pomiędzy **Miastem Kalisz** z siedzibą w Kaliszu, Główny Rynek 20, NIP 618-001-59-33 reprezentowanym przez:

.....
zwanym dalej **Zamawiającym**

a

.....
z siedzibą w przy ulicy reprezentowanym przez:

.....
zwanym dalej **Wykonawcą**.

§ 1

1. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do realizacji dostawę nowych urn wyborczych dla potrzeb Urzędu Miejskiego w Kaliszu w asortymencie zgodnym z formularzem ofertowym.
2. Termin realizacji umowy do dnia 31.07.2016r.
3. Wykonawca dostarczy urny wyborcze bezpośrednio do magazynu Zamawiającego mieszczącego się w Kaliszu przy ul. Krótkiej 5-7.

§ 2

1. Za przedmiot umowy, o którym umowa w § 1 ust 1 Wykonawca otrzyma wynagrodzenie w kwocie brutto PLN słownie: w tym kwoty netto PLN.
2. Ceny zawierają wszelkie koszty i obciążenia związane z dostawą urn loco magazyn Zamawiającego.
3. Z dostawy zostanie sporządzony protokół odbioru podpisany przez obie strony.
4. Zapłata nastąpi po protokolarnym odbiorze dostawy, przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy w terminie 21 dni od dnia dostarczenia do Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT.
5. Za dzień zapłaty przyjmuje się dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.

§ 3

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji na dostarczone urny stanowiące przedmiot umowy.
2. Jeżeli w okresie 12 miesięcy od dnia zrealizowanej dostawy urn objętych tą umową ujawnią się wady to w ramach odpowiedzialności z tytułu gwarancji Wykonawca w oparciu o złożoną przez Zamawiającego pisemną reklamację zobowiązany jest w terminie nie dłuższym niż 30 dni od dnia otrzymania pisma reklamacyjnego do wymiany na własny koszt wadliwych urn.

§ 4

1. W przypadku niedostarczenia zamówionych urn w terminie określonym w § 1 ust. 2 Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,1% za każdy dzień opóźnienia, licząc od wynagrodzenia brutto określonego w § 2 ust. 1.
2. W przypadku nie wymienienia zareklamowanych urn w terminie określonym w § 3 ust. 2 Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,1% za każdy dzień opóźnienia, licząc od wynagrodzenia brutto określonego w § 2 ust. 1.

§ 5

1. Każda ze stron może odstąpić od umowy w terminie 1 miesiąca od dnia powzięcia wiadomości o fakcie realizowania przez drugą stronę umowy w sposób niezgodny z jej postanowieniami wraz z prawem naliczenia kary umownej w wysokości 2% wynagrodzenia brutto określonego w § 2 ust. 1.
2. Odstąpienie od umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie

§ 6

Integralnymi częściami umowy są:

- Zapytanie ofertowe wraz z załącznikami,
- oferta Wykonawcy.

§ 7

1. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnego aneksu pod rygorem nieważności.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego.
3. Ewentualne spory mogące wyniknąć z realizacji niniejszej umowy strony zobowiązują się rozwiązywać polubownie, w drodze negocjacji. W razie braku porozumienia spory będzie rozstrzygał sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.
4. Umowę niniejszą sporządza się w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, w tym dwa egzemplarze otrzymuje Zamawiający, a jeden Wykonawca.

.....
(Zamawiający)

.....
(Wykonawca)

UWAGA: Warunki wymagające określenia (kropki) zostaną wprowadzone do umowy na podstawie oferty, która zostanie uznana za najkorzystniejszą w niniejszym postępowaniu.

..... dn.

.....
(pieczęć Wykonawcy/ów)

Miasto Kalisz

FORMULARZ OFERTY

Składając ofertę w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na „**Dostawę urn wyborczych dla Obwodowych Komisji Wyborczych w Kaliszu**”, w imieniu Wykonawcy/ów oświadczam/y, iż:

1. Oferuję/my wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z jego opisem i warunkami zawartymi w zaproszeniu do złożenia oferty za:

L.p.	Nazwa	Ilość w sztukach	Cena jednostkowa netto	Wartość netto (kol. 3 x kol. 4)
1	2	3	4	5
1	Urny wyborcze dla obwodów głosowania do 750 wyborców	7		
2	Urny wyborcze dla lokali dostosowanych do osób niepełnosprawnych dla obwodów głosowania do 750 wyborców	9		
3	Urny wyborcze dla lokali dostosowanych do osób niepełnosprawnych dla obwodów głosowania powyżej 750 wyborców	32		
4	Urny wyborcze dla obwodów głosowania powyżej 750 wyborców	21		
5	Urny pomocnicze (przenośne)	3		
6	Łączna wartość netto (kol. 5 poz od 1 do 4)			
7	W tym 23 % podatku VAT			
Łączna wartość (poz. 5 + poz. 6)				

1) Ceny należy podać w PLN, z dokładnością jedynie do dwóch miejsc po przecinku (co do grosza zgodnie z polskim systemem płatniczym), dokonując ewentualnych zaokrągleń według zasady matematycznej, iż końcówki poniżej 0,5 grosza pomija się, a końcówkę 0,5 grosza i powyżej zaokrągla się do 1 grosza.

2. Zapoznaliśmy się z Istotnymi postanowieniami umowy i akceptuję/jemy jego treść wraz z terminem płatności.
3. Zdobyliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty i podpisania umowy.
4. Wszystkie dane zawarte w naszej ofercie są zgodne z prawdą i aktualne w chwili składania oferty.
5. Dane teleadresowe Wykonawcy do prowadzenia korespondencji:

Nazwa (firma) Wykonawcy :

Adres:

tel., fax.

(w przypadku składania oferty wspólnej proszę wyżej podać dane ustanowionego pełnomocnika)

6. W załączeniu przedkładam nw. załączniki:

1)

2)

.....
/podpis/y, pieczętki osoby/osób upoważnionych/

* Proszę podać dane / uzupełnić.