

KĄCIK WSPINACZKOWY „MARIAN”

WYMIARY GABARYTOWE:

DŁUGOŚĆ: 7800 mm
SZEROKOŚĆ 3850 mm
WYSOKOŚĆ: 2000 mm

STREFA BEZPIECZEŃSTWA: 10800 x 7000 mm
WYSOKOŚĆ SWOBODNEGO UPADKU: 1490 mm
MASA KONSTRUKCJI ~ 750 kg
GRUPA WIEKOWA: 6 - 12 LAT
LICZBA UŻYTKOWNIKÓW: 10 OSÓB

KONSTRUKCJA NOŚNA ZESTAWU WYKONANA JEST Z PIĘCIU SŁUPÓW, POSADOWIONYCH NA STOPACH STAŁOWYCH OCYNKOWANYCH, ZAKOTWIONYCH W GRUNCIE PRZEZ ZABETONOWANIE WG PN-EN 1176. ELEMENTY STAŁOWE SĄ DWUKROTNIE MALOWANE PROSZKOWO.

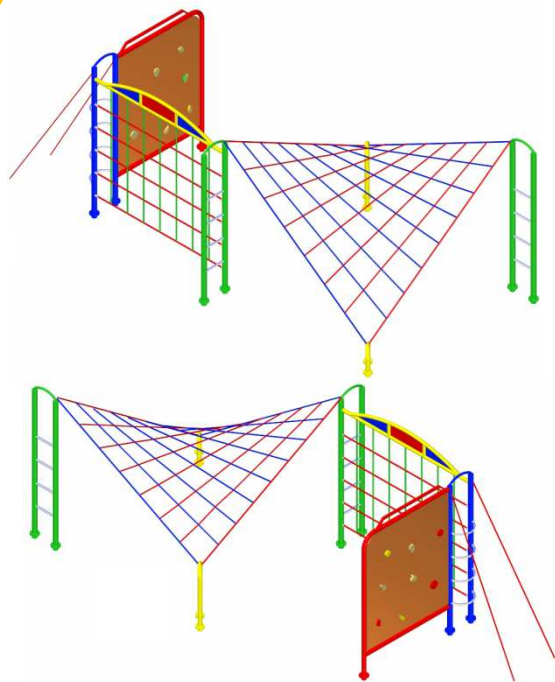
W SKŁAD ZESTAWU WCHODZĄ:

- ŚCIANKA GIMNASTYCZNA Z UCHWYTAMI DO WSPINACZKI
- DUŻA PRZEPLOTNIA LINOWA PRZESTRZENNA
- DRABINKA WSPINACZKOWE PROSTE (2SZT.)
 - DRABINKA WSPINACZKOWA ŁUKOWA
- PRZEPLOTNIA LINOWA WSPONACZKOWA
- LINY DO ZJAZDU (2SZT.)

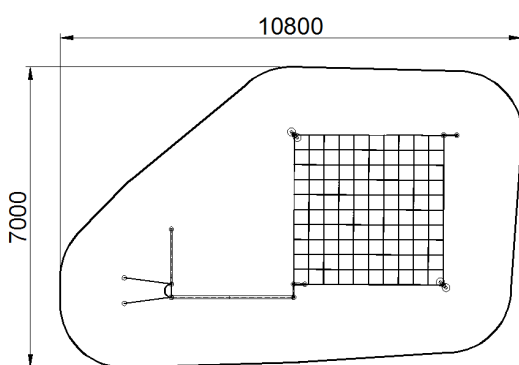
WSZELKIE ŚRUBY I MOCOWANIA WYSTAWIONE NA DZIAŁANIE WARUNKÓW ZEWNĘTRZNYCH NIERDZEWNE, ZAŚLEPIONE PLASTIKOWYMI ZAŚLEPKAMI.

LINY WYKONANE ZE SKRĘCONYCH POLIPROPYLENOWYCH WŁÓKIEN, WZMACNIANE STAŁOWYM RDZENIEM; ZAKOŃCZENIA ZABEZPIECZONE ALUMINIOWYMI TULEJKAMI I ZŁĄCZKAMI Z NIERDZEWNEJ STAŁI LUB ŁĄCZNIKAMI TYPU T.

MOŻLIWA ZMIANA KOLORYSTYCZNA URZĄDZENIA PO UPRZEDNIM USTALENIU Z PRODUCENTEM URZĄDZENIA.



STREFA BEZPIECZEŃSTWA



WYMIARY GABARYTOWE:

