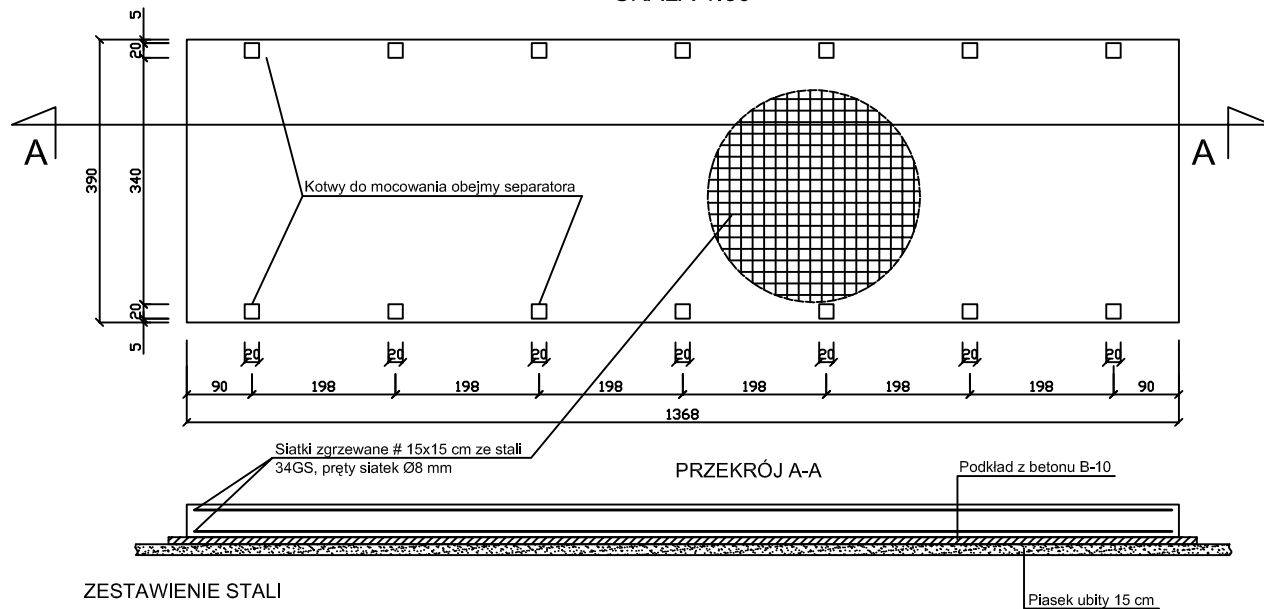


WIDOK NA PŁYTĘ POD SEPARATOR Z GÓRY  
SKALA 1:50



ZESTAWIENIE STALI

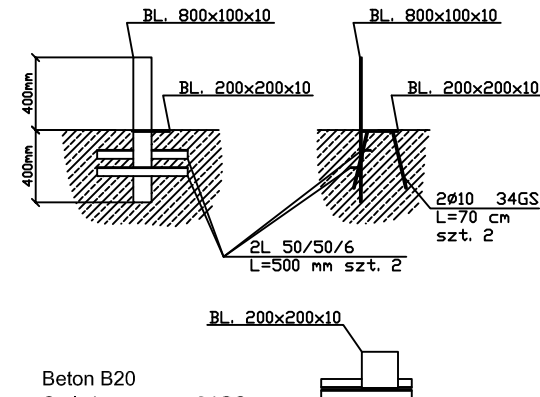
Siatki zgrzewane # 15x15 cm ze stali 34GS pręty Ø8 mm -  $122,4\text{m}^2 \times 5,31 \text{ kg/m}^2 = 649,94 \text{ kg}$   
 Kątownik L50/50/6 - 14x2x0,5 mb = 14 mb -  $14 \text{ mb} \times 4,47 \text{ kg/mb} = 62,6 \text{ kg}$   
 Płaskownik 100x10 mm - 14x0,8 mb = 11,2 mb -  $11,2 \text{ mb} \times 15,7 \text{ kg/mb} = 175,8 \text{ kg}$   
 Blachy 200x200x10 mm szt. 14 -  $14 \text{ szt.} \times 3,14 \text{ kg/szt.} = 44,0 \text{ kg}$   
 Pręty kotwiące blachy 14x2x0,7 mb = 19,6 mb -  $19,6 \text{ mb} \times 0,62 \text{ kg/mb} = 12,2 \text{ kg}$   
 Płaskownik na obejmy 7x9,0 mb = 63,0 mb -  $63,0 \text{ mb} \times 1,97 \text{ kg/mb} = 12,411 \text{ kg}$

Razem stal kształtowa: 418,71 kg  
 Stal zbrojeniowa (siatki): 649,94 kg

Beton B20: 24,01 m<sup>3</sup>

WAGA PŁYTY (balastu): 57,62 T

KOTEW DO MOCOWANIA OBEJMY  
SEPARATORA SZT. 14  
SKALA 1:20



Beton B20  
 Stal zbrojeniowa 34GS  
 Stal kształtowa St3SX  
 Elektrody ER 4620P

"COWOGAZ" Pracownia Projektowa Sieci i Instalacji Sanitarnych					
62-800 Kalisz, ul. Serbinowska 1a					
TEMAT	Kanalizacja deszczowa - wylot D				DATA
OBIEKT	Technologia doczyszczania separatora ścieków				11.2009
ADRES	Kalisz ul. Biskupia				
PROJEKTANT	mgr inż. K. Biernacki	NR UPR.	NB/U/7342/37/98	SKALA	1:50
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. M. Licznicki	NR UPR.	NB/U/7342/40/98	SKALA	1:20
					NR RYS.
					4